

Teleskopik sürgüler

**Paslanmaz Çelik, Tam Uzatmalı,
1000 N'ye Kadar Yük Kapasitesi**

ÖZELLİKLER

Tip

- Tip **F**: Lastik tamponlu, arkada kilitleme cihazlı, ayrılma fonksiyonlu

Tanım no.

- No. **2**: Havşa başlı delikler kullanarak montaj.

Sürgü profili / Yataklar / Bilye kafesi

Paslanmaz çelik AISI 304 NI

Lastik tampon

Plastik

Ayrılma fonksiyonu

Plastik

Yağlama maddesi

Makaralı yatak yağı, FDA uyumlu (NSF H1)

-20 °C ila +100 °C çalışma sıcaklığı

BİLGİ

GN 1460 teleskopik sürgüler, dikey olarak ve çift halinde takılırlar. Strok, nominal uzunluğun $\approx 100\%$ 'üne ulaşır l_1 (tam uzatma).

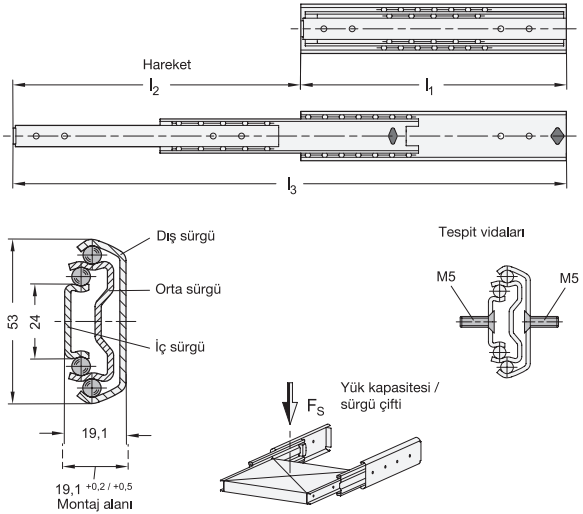
Teleskopik sürgüler çift olarak teslim edilir. Mekanîği sayesinde, sol ya da sağ taraftaki uzantı üzerine monte edilebilirler. Tüm montaj deliklerine yardımcı deliklerden kolayca ulaşılır. Yalnızca bağlantı delikleri gösterilmiştir, fakat üretimle ilgili başka delikler de bulunabilir.

İSTEK ÜZERİNE

- Diğer uzunluklar ve delik boşluğu
- Diğer bağlantı seçenekleri

TEKNİK BİLGİ

- Montaj delikleri (bkz. sayfa)
- Teleskopik Sürgü Tiplerine Genel Bakış (bkz. sayfa 642)
- Sabitleme seçenekleri Teleskopik sürgüler (bkz. sayfa)
- Montaj bilgileri Teleskopik sürgüler (bkz. sayfa)
- Genel notlar Teleskopik sürgüler (bkz. sayfa)
- Bileşen seçenekleri Teleskopik sürgüler (bkz. sayfa)
- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. sayfa A26)

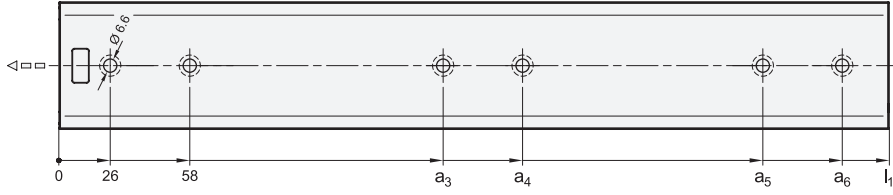


GN 1460

STAINLESS STEEL

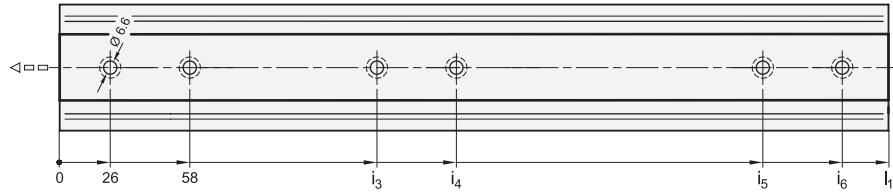
Açıklama	l_1	$l_2 +3/-3$ Darbe	l_3	F_s 10,000 döngüde çift başına N cinsinden	F_s 50,000 döngüde çift başına N cinsinden	⚖
GN 1460-250-F-2-NI	250	274	524	700	490	1850
GN 1460-300-F-2-NI	300	325	625	750	530	1750
GN 1460-350-F-2-NI	350	374	724	840	590	2600
GN 1460-400-F-2-NI	400	424	824	890	620	2269
GN 1460-450-F-2-NI	450	475	925	920	650	2700
GN 1460-500-F-2-NI	500	524	1024	950	670	2700
GN 1460-550-F-2-NI	550	575	1125	970	680	3050
GN 1460-600-F-2-NI	600	625	1225	970	680	3500
GN 1460-650-F-2-NI	650	675	1325	980	690	3780
GN 1460-700-F-2-NI	700	750	1450	1000	700	5200
GN 1460-750-F-2-NI	750	800	1550	950	670	5550
GN 1460-800-F-2-NI	800	850	1650	900	630	4600

Montaj Delikleri - Dış Sürgü



l_1	a_3	a_4	a_5	a_6
250	168	200	-	-
300	218	250	-	-
350	250	282	-	-
400	186	218	314	346
450	218	250	378	410
500	218	250	410	442
550	282	314	474	506
600	282	314	506	538
650	314	346	570	602
700	314	346	602	634
750	346	378	666	698
800	378	410	698	730

Montaj Delikleri - İç Sürgü



l_1	i_3	i_4	i_5	i_6
250	168	200	-	-
300	218	250	-	-
350	250	282	-	-
400	154	186	314	346
450	154	186	378	410
500	186	218	410	442
550	250	282	474	506
600	250	282	506	538
650	282	314	570	602
700	314	346	602	634
750	346	378	666	698
800	346	378	698	730

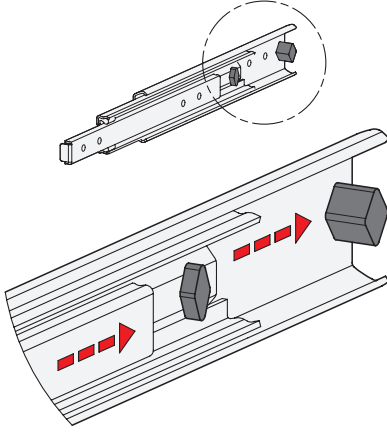
Montaj Vidaları

Belirtilen yüklem kuvvetlerinin F_s çevreleyen yapı içerisinde güvenli bir şekilde emilebilmesi için dış ve iç sürgünün mevcut tüm havşa başlı delikleri kullanılmalıdır. Bağlantı vidalarının kullanılmaması belirtilen yük kapasitesini azaltır. Montaj için aşağıdaki vidalar kullanılabilir:

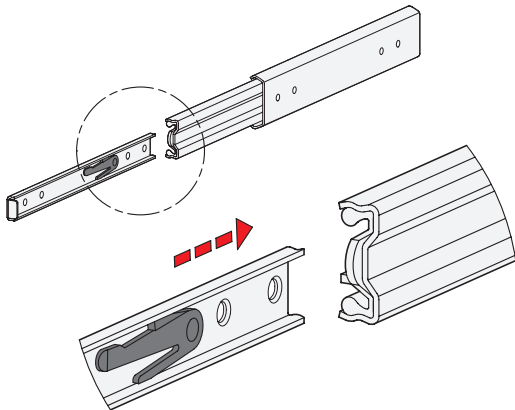
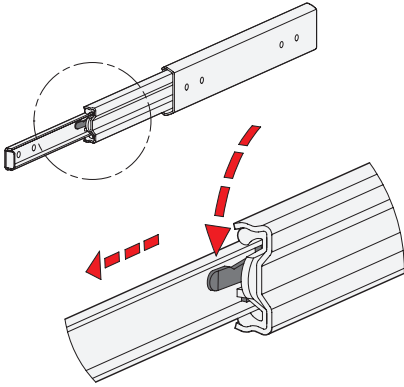
Tanım - standart	Dış sürgü	İç sürgü
Altıgen soket gömme başlı vida DIN 7991	M 5	M 5
Gömme başlı vida, Phillips DIN 965	M 5	M 5
Gömme başlı vida, Phillips DIN 7997	Boy 5	Boy 5



Lastik tampon, arkada kilitleme aygıtı



Ayrılma fonksiyonu



Tip F lastik tamponlar, ilgili uç pozisyonunda sürgünün darbesini azaltır. Bu özellik, gürültü oluşumunu en aza indirir ve kullanım ömrünü artırır. Sürgülere kısmen gizli kısmen görünür bir şekilde takılan tamponlar, şekil, malzeme ve sertlik bakımından her bir gerekliliği karşılamaktadır.

Lastik tampon, arka durdurma pozisyonunda bir kilitleme fonksiyonu da üstlenir. Bu özellik, sürgünün açılıp kapatılmasıyla oluşan hafif bir dirençle fark edilebilir.

Uzatma yönünde daha büyük statik veya dinamik yük meydana gelirse, bu yükler dış tamponlar tarafından emilmelidir.

Tip F'nin ilaveten bir ayrılma özelliği vardır ve bu özellik sayesinde uzatma sürgüleri, orta ve iç sürgü yerinde birbirlerinden tamamen ayrılabilir. Bu özellik yalnızca montajı kolaylaştırmakla kalmaz. Aynı zamanda, örneğin arkada yerleşik olan bileşenler üzerinde sık bakım işlemi gerçekleştirildiğinde, uzatmanın hızlı bir şekilde çıkartılmasını sağlar.

Teleskopik sürgü, açma kolunun aktive olmasıyla çekilmiş pozisyonunda hızlıca ve kolayca ayrılarak, iç sürgünün önden kolayca çıkartılmasını sağlar.

Sürgüleri yeniden bağlamak için, bilyeli kafeslerin ön uç pozisyonu getirilmesi gerekir. Daha sonra iç sürgü, otomatik olarak tekrar yerinde kilitlendiği arka uç durma pozisyonuna takılır.

Serbest bırakma mekanizmasının korumalı düzeni, sürgünün yanlışlıkla ayrılmasını önler.